PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09320596 A

(43) Date of publication of application: 12.12.97

(51) Int. CI

H01M 4/58 H01M 4/02 H01M 10/40

(21) Application number: 08156244

(22) Date of filing: 27.05.96

(71) Applicant:

SANYO ELECTRIC CO LTD

(72) Inventor:

KUSUMOTO YASUYUKI SHOJI YOSHIHIRO NOMA TOSHIYUKI

NISHIO KOJI

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTIC BATTERY

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress the self-discharge of a battery by specifying the structure of a carbon material used for negative electrode.

SOLUTION: In this battery, as carbon material in a negative electrode, graphite carbon having a plane space (d₀₀₂) in lattice plane (002) ranging 3.35-3.39Å which is covered with an organic material sintered body formed of carbon containing sulfur atom is used. It is thus suppressed that the lithium contained in the terminal of the graphite carbon makes contact and reacts with a solvent such as nonaqueous electrolyte. Consequently, the self-discharge in the battery is suppressed. The graphite carbon as described above has so a high crystallinity that storage and release of lithium ion are sufficiently performed, and a battery with high capacity can be thus provided. Further, the organic material

sintered body and sulfur atom sufficiently suppress the reaction of the lithium contained in the graphite carbon with the solvent such as electrolyte and works to prevent the reduction in characteristic as negative electrode material.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

識別記号

(51) Int.Cl.6

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平9-320596

(43)公開日 平成9年(1997)12月12日

技術表示箇所

,,								
H 0 1 M	4/58			H01M	4/58			
	4/02				4/02		D Z	
	10/40			10/40				
	·			審査請求	未請求	請求項の数3	FD (全 7 頁)	
(21)出顧番号		特顧平8-156244		(71)出願人		89 發株式会社	·	
(22)出願日		平成8年(1996)5月]27日	大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号				
				(72)発明者	樟本 第	青幸		
					大阪府守	宁口市京阪本通	2丁目5番5号 三	
					洋電機材	株式会社内		

FΙ

洋電機株式会社内 (72)発明者 能間 俊之

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三

洋電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 松川 克明

(72)発明者 小路 良浩

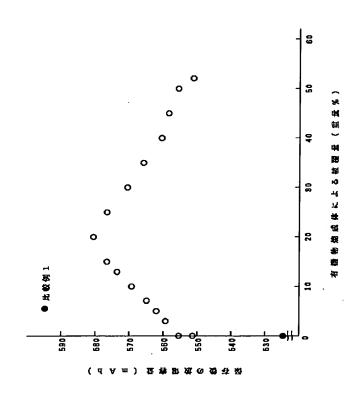
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 非水電解質電池

(57)【要約】

【課題】 正極と、炭素材料を用いた負極と、非水電解液とを備えた非水電解質電池において、保存時に負極の炭素材料中におけるリチウムが非水電解液における溶媒等と反応して自己放電が生じるのを抑制し、保存特性の良い非水電解質電池が得られるようにする。

【解決手段】 正極と、炭素材料を用いた負極と、非水電解質とを備えた非水電解質電池において、負極における炭素材料として、格子面(002)面における面間隔 d_{∞2} が3.35~3.39Åの範囲にある黒鉛化炭素を、硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体で被覆したものを用いた。



30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 正極と、炭素材料を用いた負極と、非水電解液とを備えた非水電解質電池において、負極における炭素材料として、格子面(002)面における面間隔(dox)が3.35~3.39Åの範囲にある黒鉛化炭素を、硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体で被覆したものを用いたことを特徴とする非水電解質電池。

【請求項2】 請求項1に記載した非水電解質電池において、上記の黒鉛化炭素に対して、硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体を0.1~50重量%の範囲で被覆したことを特徴とする非水電解質電池。

【請求項3】 請求項1又は2に記載した非水電解質電池において、上記の有機物の焼成体における炭素原子の数に対して硫黄原子の数の割合が0.01~20%の範囲であることを特徴とする非水電解質電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、正極と、炭素材料を用いた負極と、非水電解液とを備えた非水電解質電池に係り、炭素材料を用いた負極が改良されて保存特性等が向上した非水電解質電池に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、高出力,高エネルギー密度の新型電池の1つとして、電解質に非水電解液を用い、リチウム等の酸化,還元を利用した高起電力の非水電解質電池が利用されるようになった。

【0003】そして、このような非水電解質電池において、その負極材料として、従来よりリチウムイオンの吸蔵,放出が可能な炭素材料が広く利用されていた。

【0004】ここで、このように負極に炭素材料を用いた非水電解質電池の場合、保存時において負極の炭素材料中に含まれるリチウムが非水電解液における溶媒等と反応して自己放電し、次第に電池容量が低下するという問題があった。

【0005】また、従来においては、上記のような非水電解質電池において、特開平6-302315号公報に示されるように、炭素材料等の活物質粉末に炭化ケイ素ウィスカー、窒化ケイ素ウィスカー、チタン酸カリウムウィスカー等のウィスカーを混合させて、非水電解質電池におけるサイクル保存特性を向上させるようにしたものや、特開平6-84515号公報に示されるように、負極に黒鉛とコークスとを混合させた炭素材料を用い、これにより集電効率を向上させたもの等が開発されている。

【0006】しかし、これらの公報に示されるものにおいても、上記のように負極に用いた炭素材料中におけるリチウムが非水電解液における溶媒等と反応して自己放電が生じるのを十分に抑制することはできず、依然として保存時に電池容量が低下するという問題があった。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】この発明は、正極と、 炭素材料を用いた負極と、非水電解液とを備えた非水電 解質電池における上記のような問題を解決することを課題とするものであり、保存時に負極に用いた炭素材料中 におけるリチウムが非水電解液における溶媒等と反応し て自己放電が生じるのを抑制し、保存特性の良い非水電 解質電池が得られるようにすることを課題とするもので ある。

2

10 [0008]

【課題を解決するための手段】この発明における非水電解質電池においては、上記のような課題を解決するために、正極と、炭素材料を用いた負極と、非水電解質とを備えた非水電解質電池において、負極における炭素材料として、格子面(002)面における面間隔(d_{∞})が3.35~3.39Åの範囲にある黒鉛化炭素を、硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体で被覆したものを用いるようにしたのである。

【0009】そして、この発明における非水電解質電池のように、上記の黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体で被覆すると、この有機物の焼成体により、保存時において、上記の黒鉛化炭素の末端中に含まれるリチウムが非水電解液の溶媒等と接触して反応するのが抑制され、これにより非水電解質電池における自己放電が抑制されて保存特性が向上する。

【0010】ここで、この発明における非水電解質電池において、負極の炭素材料として、格子面(002)面における面間隔(d_{002})が3.35~3.39Åの黒鉛化炭素を用いるようにしたのは、このような黒鉛化炭素は結晶性が高く、リチウムイオンが吸蔵、放出が十分に行なわれて、高容量の電池が得られるようになるためである。

【0011】一方、この黒鉛化炭素の表面を被覆する硫 黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体を得るにあた っては、タールやピッチ等の硫黄を含む有機物の熱分解 生成物を2700~300℃付近の温度で焼成して黒 鉛化させることにより得ることができる。

【0012】そして、このような有機物の焼成体によって上記の黒鉛化炭素を被覆するにあたり、この有機物の 40 焼成体の量が少ないと、黒鉛化炭素を十分に被覆することができず、黒鉛化炭素に含まれたリチウムが非水電解 液の溶媒等と反応するのを十分に抑制することができな くなる一方、その量が多くなりすぎると、負極に使用される黒鉛化炭素の量が少なくなり、負極におけるリチウムイオンの吸蔵、放出性能が低下するため、黒鉛化炭素 に対して上記の有機物の焼成体を被覆させる量を0.1 ~50重量%、好ましくは5~40重量%、より好ましくは15~25重量%の範囲になるようにする。

【0013】また、上記の有機物の焼成体に含まれる硫 50 黄原子の量が少ないと、上記の黒鉛化炭素に含まれるリ

チウムと非水電解液の溶媒等との反応を十分に抑制する ことができなくなる一方、この硫黄原子の量が多くなり すぎると、負極材料としての特性が低下するため、有機 物の焼成体中における炭素原子に対する硫黄原子の割合 が0.01~20%、好ましくは1~10%、より好ま しくは5~7%の範囲になるようにする。

【0014】また、この発明における非水電解質電池に おいて、その正極に使用する正極材料としては、従来よ り使用されている公知の正極材料を用いることができ、 リチウムイオンを吸蔵、放出できる材料として、例え ば、マンガン、コバルト、ニッケル、鉄、バナジウム、 ニオブの少なくとも1種を含むリチウム遷移金属複合酸 化物等を使用することができ、より具体的には、LiC oO2、LiNiO2、LiMnO2、LiFeO2等 の材料を使用することができる。

【0015】また、この発明の非水電解質電池における 非水電解液としては、従来より使用されている公知の非 水電解液を用いることができる。

【0016】そして、この非水電解液における溶媒とし ては、例えば、エチレンカーボネート、プロピレンカー ボネート、ブチレンカーボネート、ビニレンカーボネー ト、シクロペンタノン、スルホラン、ジメチルスルホラ ン、3-メチル-1、3-オキサゾリジン-2-オン、 γ – ブチロラクトン、ジメチルカーボネート、ジエチル カーボネート、エチルメチルカーボネート、メチルプロ ピルカーボネート、ブチルメチルカーボネート、エチル プロピルカーボネート、ブチスエチルカーボネート、ジ プロピルカーボネート、1,2-ジメトキシエタン、テ トラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、 1,3-ジオキソラン、酢酸メチル、酢酸エチル等の有 機溶媒を1種又は2種以上組み合わせて使用することが できる。

【0017】また、この非水電解液において、溶媒に溶 解させる溶質としては、例えば、LiPF。、LiBF , LiClO, LiCF, SO, LiAsF6, LiN (CF, SO₂)₂, LiOSO₂ (CF₂)₃ CF。等のリチウム化合物を使用することができる。

[0018]

【実施例】以下、この発明に係る非水電解質電池につい て、実施例を挙げて具体的に説明すると共に、この実施 例に係る非水電解質電池が保存特性等の点で優れている ことを比較例を挙げて明らかにする。なお、この発明に おける非水電解質電池は、下記の実施例に示したものに 限定されるものではなく、その要旨を変更しない範囲に おいて適宜変更して実施できるものである。

【0019】 (実施例1) この実施例における非水電解 質電池においては、下記のようにして作製した正極と負 極とを用いると共に、下記のようにして調製した非水電 解液を用い、図1に示すような円筒型の非水電解質二次 電池を作製した。

【0020】 [正極の作製] 正極を作製するにあたって は、正極材料として、800℃で熱処理したリチウム含 有二酸化コバルトLiCoO2を用いるようにした。な お、この熱処理の温度は700~900℃の範囲で行な うことができる。

【0021】そして、この正極材料LiCoO₂と、導 電剤であるカーボン粉末と、結着剤であるフッ素樹脂粉 末とを85:10:5の重量比で混合し、この混合物を アルミニウム箔からなる正極集電体の塗布した後、これ 10 を150℃で熱処理して正極を作製した。なお、この熱 処理の温度は100~200℃の範囲で行なうことがで

【0022】 [負極の作製] 負極を作製するにあたって は、負極材料として、格子面(002)面における面間 隔 d 🚾 が 3. 3 5 ~ 3. 3 9 Å の範囲にある黒鉛化炭 素に対して、炭素原子数に対する硫黄原子の割合が6% になった有機物焼成体を20重量%被覆させたものを用 い、この負極材料と結着剤であるポリフッ化ビニリデン とを95:5の重量比で混合し、この混合物を銅箔から なる負極集電体に塗布した後、これを200℃で熱処理 して負極を作製した。なお、この熱処理は150~25 0℃の範囲で行なうことができる。

【0023】 [非水電解液の調製] 非水電解液を調製す るにあたっては、エチレンカーボネートと1,2-ジメ トキシエタンとを1:1の体積比で混合させた混合溶媒 を用い、この混合溶媒に溶質としてヘキサフルオロリン 酸リチウムLiPF。を1mol/lの割合で溶解させ て非水電解液を調製した。

【0024】 [電池の作製] そして、この実施例の非水 電解質二次電池を作製するにあたっては、図1に示すよ うに、上記のようにして作製した正極1と負極2との間 にそれぞれセパレータ3としてリチウムイオン透過性の ポリプロピレン製の微多孔膜を介在させ、これらをスパ イラル状に巻いて電池缶4内に収容させた後、この電池 缶4内に上記の非水電解液を注液し、電池缶4に絶縁パ ッキン8を介して正極外部端子6を取り付けて封口し、 正極1を正極リード5を介して正極外部端子6に接続さ せると共に負極2を負極リード7を介して電池缶4に接 続させ、電池缶4と正極外部端子6とを絶縁パッキン8 40 により電気的に分離させた。

【0025】 (比較例1~4) これらの比較例において は、実施例1の非水電解質二次電池における負極の作製 において、使用する負極材料だけを変更させ、それ以外 については、実施例1の場合と同様にして非水電解質二 次電池を作製した。

【0026】ここで、比較例1においては、その負極材 料として、実施例1において使用した黒鉛化炭素だけを 用いるようにし、比較例2においては、上記の黒鉛化炭 素に対して窒化ケイ素ウィスカーを20重量%被覆させ たものを用いるようにし、比較例3においては、上記の

黒鉛化炭素に対して格子面(002)面における面間隔 d_{∞} が3.46~3.48Åでかつ c 軸方向の結晶子の大きさLc が10~20Åのコークスを20重量%被 覆させたものを用いるようにし、比較例4においては、上記の黒鉛化炭素に対して3,5 - ジメチルフェノールホルムアルデヒド樹脂炭を20重量%被覆させたものを用いるようにした。

【0027】そして、上記のようにして作製した実施例 1及び比較例1~4の各非水電解質二次電池について、 * *保存前と60℃で2ヶ月間保存した後とにおいて、それ ぞれ放電電流200mAで放電終止電圧2.75Vまで 放電させて、保存前と保存後における放電容量を測定 し、上記のように2ヶ月間保存した場合における各非水 電解質二次電池の自己放電率(%)を求め、その結果を 下記の表1に示した。

[0028]

【表1】

	実施例1	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
自己放電率(%)	3. 1	12.4	12. 1	11. 3	11. 1

20

【0029】この結果、上記のように黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体で被覆した実施例1の非水電解質二次電池は、黒鉛化炭素を被覆しなかった比較例1の非水電解質二次電池や、黒鉛化炭素を窒化ケイ素ウィスカーやコークスや硫黄原子を含まない有機物の焼成体で被覆した比較例2~4の非水電解質二次電池に比べて自己放電率が非常に低くなっていた。

【0030】 (実施例2) この実施例においては、実施例1の非水電解質二次電池における非水電解液の調製において、溶媒としてプロピレンカーボネートと1,2ージメトキシエタンとを1:1の体積比で混合させた混合溶媒を用いるようにし、それ以外については、実施例1の場合と同様にして非水電解質二次電池を作製した。

【0031】(比較例5~8) これらの比較例においては、非水電解液における溶媒として、上記の実施例2と同様にプロピレンカーボネートと1,2ージメトキシエ : タンとを1:1の体積比で混合させた混合溶媒を用いる ※

※ようにし、また負極材料として、比較例5では上記の比較例1と同様に黒鉛化炭素だけを、比較例6では上記の比較例2と同様に黒鉛化炭素を窒化ケイ素ウィスカーで被覆したものを、比較例7では上記の比較例3と同様に黒鉛化炭素をコークスで被覆したものを、比較例8では上記の比較例4と同様に黒鉛化炭素を3,5ージメチルフェノールホルムアルデヒド樹脂炭で被覆したものを用い、それ以外については、実施例1の場合と同様にして非水電解質二次電池を作製した。

【0032】そして、上記のようにして作製した実施例 2及び比較例5~8の各非水電解質二次電池について も、前記の場合と同様にして、保存前と60℃で2ヶ月 間保存した後とにおける放電容量を測定し、2ヶ月間保 存した場合における各非水電解質二次電池の自己放電率 (%)を求め、その結果を下記の表2に示した。

0 [0033]

【表2】

	実施例2	比較例5	比較例6	比較例7	比較例8
自己放電率(%)	3. 2	12.6	12. 4	11. 7	11. 3

【0034】この結果、非水電解液に使用する溶媒の種類を変更させた場合であっても、実施例1及び比較例1~4の場合と同様に、黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素で被覆した実施例2の非水電解質二次電池は、比較例5~8の各非水電解質二次電池に比べて自己放電率が非常に低くなっていた。

【0035】(実験例1) この実験例においては、実施例1の非水電解質二次電池における負極の作製において、前記の硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体によって前記の黒鉛化炭素を被覆する被覆量を、下記の表3に示すように0~55重量%の範囲で変更させて、★

★各非水電解質二次電池を作製した。

【0036】そして、このように作製した各非水電解質 二次電池をそれぞれ60℃で2ヶ月間保存した後、上記 0ように放電電流200mAで放電終止電圧2.75V まで放電させて、保存後における各非水電解質二次の放電容量を調べ、その結果を下記の表3及び図2に示した。なお、これらの各非水電解質二次電池における保存前の放電容量は600mAhであった。

[0037]

【表3】

559

35

566

5

562

40

562

7

565

45

558

50

556

0.1

556

30

571

被受量 重量%

放電容量(mAh)

被雇员 重量%

放電容量(mAh)

0

526

20

581

0.05

551

25

577

55

551

8

【0038】この結果、上記のように硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体によって上記の黒鉛化炭素を被覆した場合、黒鉛化炭素を被覆しなかった比較例1のものに比べて保存後における放電容量が著しく向上していた。また、硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体によって黒鉛化炭素を被覆する場合、その被覆量が黒鉛化炭素に対して0.1~50重量%の範囲、好ましくは5~40重量%の範囲、より好ましくは15~25重量%の範囲において、保存後における放電容量の低下が少なくなり、保存特性に優れた非水電解質二次電池が得

【0039】 (実験例2) この実験例においては、実施例1の非水電解質二次電池における負極の作製において、前記の黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体によって被覆するにあたり、この有機物の焼成体として、炭素原子の数に対する硫黄原子の数の割合が異なったもの用い、前記の黒鉛化炭素に対して、このように硫黄原子の割合が異なる各有機物の焼成体をそれぞれ20重量%被覆させて各非水電解質二次電池を作製した。

【0040】そして、このように作製した各非水電解質二次電池についても、上記の実験例1場合と同様にして、60℃で2ヶ月間保存させた後における各非水電解質電池の放電容量を調べ、その結果を図3に示した。なお、これらの各非水電解質二次電池における保存前の放電容量は600mAhであった。

【0041】この結果、上記の黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体によって被覆した場合には、黒鉛化炭素を被覆しなかった比較例1のものに比べて保存後における放電容量が著しく向上しており、ま*

* た上記の黒鉛化炭素を有機物の焼成体によって被覆するにあたり、この有機物の焼成体において炭素原子の数に対する硫黄原子の数の割合が 0.01~20%の範囲、好ましくは1~10%の範囲、より好ましくは5~7%の範囲において、保存後における放電容量の低下が少なくなり、保存特性に優れた非水電解質二次電池が得られた。

[0042]

【発明の効果】以上詳述したように、この発明における 非水電解質電池においては、負極における炭素材料とし て、前記のような黒鉛化炭素を硫黄原子を含む炭素から なる有機物の焼成体で被覆したものを用いたため、保存 時に上記の黒鉛化炭素の末端中に含まれるリチウムが非 水電解液の溶媒等と接触して反応するのが抑制され、こ れにより非水電解質電池における自己放電が抑制され、 保存特性に優れた非水電解質電池が得られるようになっ た。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施例及び比較例における非水電解 質電池の内部構造を示した断面説明図である。

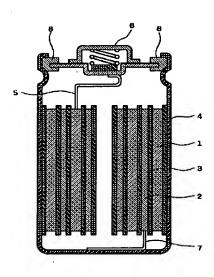
【図2】実験例1において、黒鉛化炭素を被覆する硫黄原子を含む炭素からなる有機物の焼成体の量と保存後の 放電容量との関係を示した図である。

【図3】実験例2において、黒鉛化炭素を被覆する有機物の焼成体における硫黄原子の炭素原子に対する割合と保存後の放電容量との関係を示した図である。

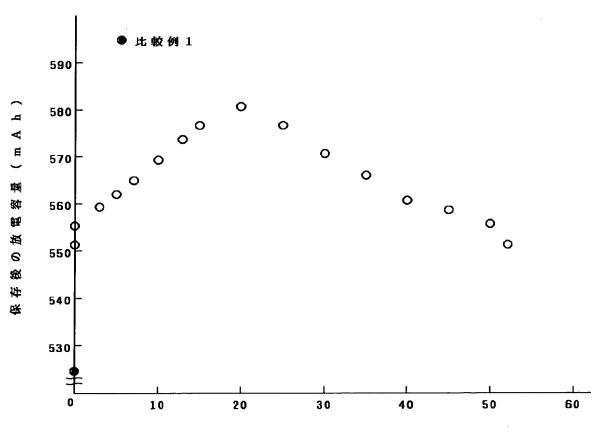
【符号の説明】

- 1 正極
- 2 負極

【図1】

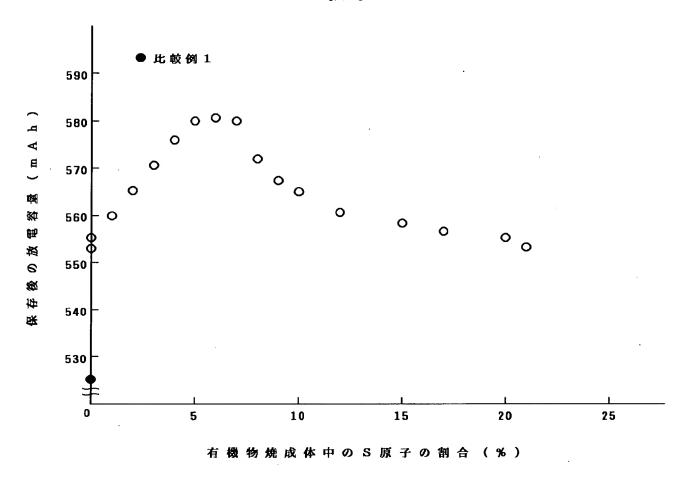


【図2】



有機物焼成体による被覆量(重量%)





フロントページの続き

(72)発明者 西尾 晃治 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三 洋電機株式会社内